

## **CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 7º ANO**

**STE(A)M**

**CIDADANIA E DESENVOLVIMENTO**

**CIÊNCIAS NATURAIS**

**EDUCAÇÃO FÍSICA&nbsp;**

**EDUCAÇÃO MORAL E RELIGIOSA CATÓLICA**

**EDUCAÇÃO VISUAL**

**ESPAÑHOL**

**FÍSICA E QUÍMICA**

**FRANCÊS**

**GEOGRAFIA**

**HISTÓRIA**

**INGLÊS**

**MATEMÁTICA**

**PORTUGUÊS**

**TIC**